

FISA TEHNICA

RAVENOL Turbo Oil T32

RAVENOL Turbo Oil T32 este un lubrifiant de inalta calitate pentru turbinele pe gaz si abur, dar si pentru turbo compresoarele cu sau fara transmisii, ce indeplinesc cerintele DIN 51515-2.

RAVENOL Turbo Oil T32 contine uleiuri de baza calitative si aditivi pentru a imbunatati protectia impotriva coroziunii si rezistenta la imbatranire.

RAVENOL Turbo Oil T32 este un lubrifiant universal pentru turbine, creat din uleiuri de baza special selectate si imbunatatit cu aditivi rafinati.

Aplicatii:

RAVENOL Turbo Oil T32 este folosit in turbinele stationare pe gaz, turbinele pe aburi, dar si in masinariile electrice sau cu aburi precum generatoarele, compresoarele, pompele si cutiile de transmisie.

RAVENOL Turbo Oil T32 este folosit, de asemenea, in lubrifierea sistemelor hidraulice, compresoarelor, cutiilor de transmisie si rulmentilor.

Specificatii:

DIN 51515 Teil 1 (L-TD), Teil 2 (L-TG)

Aprobari:

Siemens TLV 901304, TLV 9013 05

Testat in agregatele:

MIL-L-17672 D, British Standard BS 489 General Electric GEK 46568 A / C, CEGB Standard 207001, Brown Boveri HTGD 90117, U.S.Steel 120, Westinghouse Electric Corp. Turbine Oil Spec., Alstom HTGD 90117 V0001 solare ES 9224 Cerinte pentru turbinele cu gaz

Caracteristici : **RAVENOL Turbo Oil T32** ofera:

- Stabilitate excelenta termica si oxidativa
- Comportament excelent al vascozitatii la temperatura
- Stabilitate foarte buna la oxidare
- Protectie buna impotriva coroziunii otelului si metalelor feroase
- Proprietati foarte bune de eliberare a aerului, fara tendinta de spumare
- Punct de curgere scazut
- Rezistenta buna la imbatranire
- Separare a apei excelenta si dezemulsionare

Parametru	Unitate de masura	Valoare	Metoda de testare
Culoare		L 0.5	DIN ISO 2049
Densitate (la 20°C)	kg/m ³	833	EN ISO 12185
Vâscozitate (la 40°C)	mm ² /s	32.4	DIN 51 562 T.1
Punct de inflamabilitate COC	°C	232	DIN ISO 2592
Punct de curgere	°C	<-12	DIN ISO 3016
Numar de neutralizare	mgKOH/g	0.06	DIN 51 558-1
Continut de apa	Gew.-%	<0.01	DIN 51 777-1
Volum de spuma la 25°C	ml	60	ISO 6247
Timpul de dezintegrare a spumii la 25°C	s	245	ISO 6247
Spuma reziduala 600s la 25°C	ml	0	ISO 6247
Separarea apei	s	35	DIN 51 589-1
Eliberarea aerului la 50°C	min	5	DIN ISO 9120
Puritate		19/16/13	ISO 4406
Coroziunii de cupru 3h, la 100°C		Trecut	DIN EN ISO 2160
Testul FZG A/8,3/90		10	DIN ISO 14635-1

Prin dezvoltarea produsului si a productiei anumite caracteristici pot suferi modificari